

Nachweis

Klassifizierung von thermoplastischen Holzklebstoffen für nichttragende Anwendungen

Prüfbericht 505 42024/3



Auftraggeber **fischerwerke
GmbH & Co. KG**
Otto-Hahn-Str. 15

79211 Denzlingen

Produkt	Holzklebstoff (PUR-Klebstoff)
Bezeichnung	Konstruktionsklebstoff KK
Härter	-
Härterzugabe	-
Besonderheiten	-

Grundlagen

EN 205 : 1991-05
Prüfverfahren für Holzklebstoffe für nichttragende Bauteile; Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsklebung im Zugversuch
EN 204 : 2001-05
Klassifizierung von thermoplastischen Holzklebstoffen für nichttragende Anwendungen
Entspricht den nationalen Normen DIN EN.
Prüfbericht 505 42024/1 vom 30. November 2009

Verwendungshinweise

Dieser Prüfbericht dient zum Nachweis der Klassifizierung nach Beanspruchungsgruppe D4

Gültigkeit

Die genannten Daten und Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das geprüfte und beschriebene Produkt.
Die Prüfung der Klebfestigkeit ermöglicht keine Aussage über weitere Leistungs- und qualitätsbestimmenden Eigenschaften des geprüften Klebstoffs.

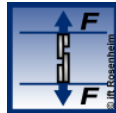
Veröffentlichungshinweise

Es gilt das ift-Merkblatt „Bedingungen und Hinweise zur Benutzung von ift-Prüfdokumentationen“.
Das Deckblatt kann als Kurzfassung verwendet werden.

Inhalt

Der Nachweis umfasst insgesamt 4 Seiten
1 Gegenstand
2 Durchführung
3 Einzelergebnisse

Klassifizierung nach EN 204



Beanspruchungsgruppe D4

Beanspruchungsgruppe	Lagerungsfolge	Mindestwert lt. EN 204 in N/mm ²	Mittelwert der Klebfestigkeit in N/mm ²
D4	1	≥ 10	14,0
D4	3	≥ 4	6,8
D4	5	≥ 4	6,0

ift Rosenheim
30. November 2009

Karin Lieb, Dipl.-Ing. (FH)
Prüfstellenleiter
ift Zentrum Glas, Baustoffe & Bauphysik

Dr. Odette Moarcas
Prüfingenieur
ift Zentrum Glas, Baustoffe & Bauphysik

1 Gegenstand

1.1 Probekörperbeschreibung

Baustoff	Holzklebstoff (PUR-Klebstoff)
Hersteller	ursprünglicher Auftraggeber
Herstelldatum	Oktober 2009
Produktbezeichnung	Konstruktionsklebstoff KK
Anzahl der Komponenten	1

Zur Beurteilung des Klebstoffes wurden Probekörper nach DIN EN 205 mit dünner Klebfuge hergestellt.

Holzart	Buche ungedämpft
Rohdichte kg/m^3	700 ± 100
Holzfeuchte in %	12 ± 1
Dicke der Füge Teile in mm	5
Auftrag Menge in $\text{g/m}^2/\text{Art}$	ca. 150, einseitig aufgetragen (mit Spachtel)
offene Wartezeit in sek	ca. 30
geschlossene Wartezeit in min	ca. 0
Presszeit in h bei $(20 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$	ca. 2
Pressdruck in N/mm^2	ca. 1,0

Die Beschreibung basiert auf der Überprüfung des Probekörpers im **ift**. Artikelbezeichnungen/-nummer sowie Materialangaben und Verleimbedingungen sind Angaben des ursprünglichen Auftraggebers.

2 Durchführung

2.1 Probennahme

Die Auswahl des Klebstoffs erfolgte durch den ursprünglichen Auftraggeber

Anlieferung	20. Oktober 2009
Registriernummer	26891

Zur Beurteilung des Klebstoffes wurden im **ift** Probekörper nach DIN EN 205 : 1991-10 mit dünner Klebfuge hergestellt.

Anzahl der Probekörper je Lagerungsfolge 20 Proben

2.2 Verfahren

Grundlagen

EN 205 : 1991-05	Prüfverfahren für Holzklebstoffe für nichttragende Bauteile; Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsklebung im Zugversuch
EN 204 : 2001-05	Klassifizierung von thermoplastischen Holzklebstoffen für nichttragende Anwendungen

Entspricht den nationalen Normen:

DIN EN 205 : 1991-10	Prüfverfahren für Holzklebstoffe für nichttragende Bauteile; Bestimmung der Klebfestigkeit von Längsklebung im Zugversuch
DIN EN 204 : 2001-09	Klassifizierung von thermoplastischen Holzklebstoffen für nichttragende Anwendungen

Randbedingungen

Entsprechen den Normforderungen

Prüfgeschwindigkeit

50 mm/min

Abweichung

Es gibt folgende Abweichungen zum Prüfverfahren bzw. den Prüfbedingungen:

Auswertung von 20 Probekörpern anstatt 10 Probekörper für jede Lagerungsfolge.

2.3 Prüfmittel

Presse:	Gerätenummer: 21447
Werkstoffprüfmaschine	entspricht DIN EN ISO 7500-1 : 1999-11
	Gerätenummer: 22561
Heißwasserbehälter	Gerätenummer: 22447
Normklimaraum:	Gerätenummer: 22040
Messeinrichtung für Schnittbreite:	Gerätenummer: 22900

2.4 Prüfdurchführung

Zeitraum	16. November 2009
Prüfer	Thomas Eder

3 Einzelergebnisse

Tabelle 1 Messwerte und statistische Auswertung zur Ermittlung der Beanspruchungsgruppe D4 für den Klebstoff mit der Bezeichnung Konstruktionsklebstoff KK

	Prüfung Nr.	D4 – 1	D4 – 3	D4 – 5
	Messdaten	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²
	1	11,20	4,40	5,61
	2	11,95	6,10	6,72
	3	12,47	6,06	6,72
	4	16,12	6,42	6,58
	5	15,27	7,10	6,14
	6	13,79	4,69	4,86
	7	14,10	5,30	6,46
	8	15,05	5,43	7,01
	9	14,40	6,17	6,28
	10	14,99	6,32	5,00
	11	13,26	6,08	5,92
	12	14,45	7,33	6,33
	13	13,23	6,83	5,39
	14	13,58	6,92	6,03
	15	14,38	7,02	5,77
	16	13,79	6,50	5,71
	17	14,17	11,77	6,32
	18	15,15	7,64	4,62
	19	15,06	12,17	6,48
	20	14,17	6,12	6,79
Anzahl		20	20	20
Mittelwert		14,03 N/mm ²	6,82 N/mm ²	6,04 N/mm ²
Standardabweichung		1,19 N/mm ²	1,95 N/mm ²	0,67 N/mm ²
Variationskoeffizient		8,49 %	28,53 %	11,15 %
Maximum		16,12 N/mm ²	12,17 N/mm ²	7,01 N/mm ²
Minimum		11,20 N/mm ²	4,40 N/mm ²	4,62 N/mm ²
geschätzter Holzbruch		20-100 %	0 %	0 %